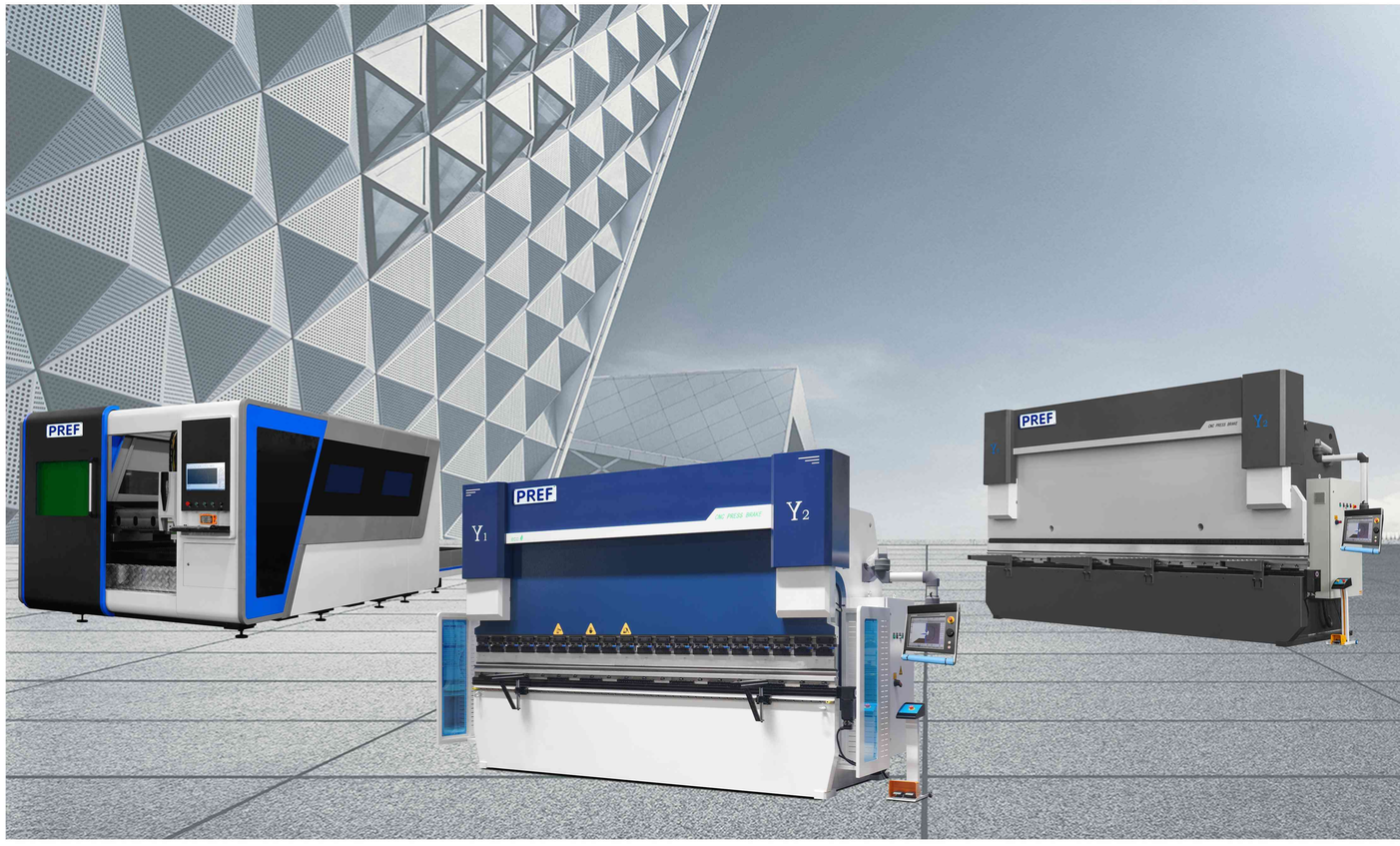
PRESS BRAKE SHEAR LASER

欧盟出口认证 ISO9001:2008

PREF® 普雷发机床
ANHUI ZYMT MACHINE TOOLS



安徽普雷发智能装备有限公司
Anhui ZYMT CNC Machine Tool Co.,Ltd.

地址：安徽省马鞍山市博望区博望高新技术开发区
Bowang High-tech Development Zone,Bowang Dist,Ma'anshan City,Anhui China
电话：0555-6068007
手机：+86 15555595666
官网：www.prefcnc.com
邮箱：admin@prefcnc.com

安徽普雷发智能装备有限公司
Anhui ZYMT CNC Machine Tool Co.,Ltd.

About PREF

关于普雷发机床

- 普雷发机床是一家致力于为全球用户提供钣金智能装备整套解决方案的国家级高新技术企业，始终专注于钣金智能装备制造领域，拥有专业独立的智能装备核心技术研发团队。秉承:高效、节能、环保、兼容的产品开发理念，从而成为中国杰出的金智能装备制造商。
- PREF is a state-level high-tech enterprise dedicated to providing sheet metal intelligent equipment solutions for global users. It always focuses on sheet metal intelligent equipment manufacturing and has a professional and independent R & D team of intelligent equipment core technology. Adhering to the product development concept of high efficiency, energy saving, environmental protection and compatibility, we have become an outstanding sheet metal intelligent equipment manufacturer in China.

2001
公司成立于 2001年2月
Founded in 2001

150+
占地150多亩
Area covered

450+
一线生产员工210余人
Front line production staff

DO THE CENTURY ENTERPRISE CREATE CHINESE BRAND

做百年企业 创中国品牌

追求卓越品质，提升客户价值，振兴民族产业，践行社会责任！

Pursue excellent quality, enhance customer value,
revitalize national industry, practice social responsibility!

公司简介 | Company Profile

安徽普雷发智能装备有限公司成立于2001年2月，现注册资金5200万元，占地150多亩，在用生产厂房面积约70000平方米。一线生产员工210余人，总员工数450余人，其中各类工程技术人员52人，外国专家3人。公司的核心产品主要为ZYB型电液同服数控折弯机WC67Y、WC67K型普通、数控折弯机、ZYS、RAS型精密数控闸式剪板机、QC12Y、QC12K型液压摆式板机，服务于国民经济生产中广泛应用的汽车制造、核工业、环保、石油装备制造、电力杆塔、造船、军工、钢结构、机械制造等行业。

公司坚定不移地立足人才创新、科技创新，潜心产品核心技术研发，注重新时代技术工人的培养培训、产品品质和诚信服务，以现有的一批专业技术领域的优秀人才作引，不断的吸收融合先进的产品设计经验和精深的理论知识，一如继往、更加热忱的给予广大客户以最优质的产品和服务。

Anhui ZYMT CNC Machine Tool Co., Ltd. was established in February 2001, with a registered capital of 52 million yuan, covering an area of more than 150 acres, and an active production plant area of about 70,000 square meters. There are more than 210 front-line production employees, and the total number of employees is more than 450, including 52 engineering and technical personnel of various types and 3 foreign experts. The company's core products are mainly electro-hydraulic CNC bending machines WC67Y, WC67K ordinary and CNC bending machines, CNC gate shears, QC12Y and QC12K hydraulic swing plate machines, and services It is widely used in automobile manufacturing, nuclear industry, environmental protection, petroleum equipment manufacturing, power poles and towers, shipbuilding, military industry, steel structure, machinery manufacturing and other industries in national economic production.

The company is unswervingly based on talent innovation and technological innovation, concentrating on the research and development of core product technologies, focusing on the training of skilled workers in the new era, product quality and honest service, and using the existing group of outstanding talents in professional and technical fields as a guide, we will continue to Absorbing and integrating advanced product design experience and profound theoretical knowledge, we will continue to provide our customers with the highest quality products and services with more enthusiasm.

以国际高度
为您提供最专业的
钣金机械加工解决方案
Provide the most professional sheet metal machine solutions at an international level.

我们的目标
Our goal

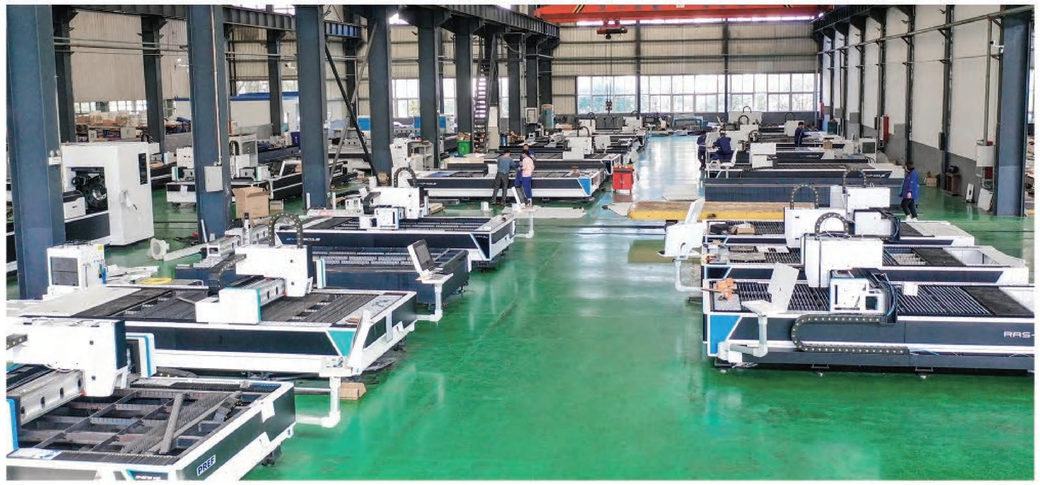
让客户感受到精细的设备，所带来的专业化的服务
Specialized service to make customers feel wonderful equipment!

我们的远景
Our vision

致力于打造世界顶级的智能钣金设备
Devote our self to create the top intelligent sheet metal equipment in the world!

服务特色
Service characteristics

为满足客户对产品的特殊要求本公司愿为您量身定制个性化产品
Customised according to customers special requirement,Custom personalized products for you!



GO WITH FULL HEART OUTSTANDING ACHIEVEMENTS

全心以赴 成就卓越

近20年的历史，跻身全球专业钣金机械解决方案的领先供应商

With a history of nearly 20 years, it has become a leading supplier of professional sheet metal machinery solutions in the world

2001年

2001 年 2 月 22 日，马鞍山市 普雷发制造有限公司成立。

2002年

2002 年 3 月，普雷发机床生产的第一台液压摆式剪板机正式交付客户手中。

2004年

2004年8月，普雷发机床自主研发的第一台数控闸式剪板机装配完成。

2005年

2005年11月，普雷发机床自主研发的第一台电液伺服数控折弯机面世。

2009年

“众意牌”获得安徽省著名商标；

普雷发机床技术研发中心被认定为省级企业技术中心；

“众意牌”液压板料折弯机荣获安徽省名牌产品。

2011年

普雷发机床产值 1.8 亿元，销售额 1.5 亿元，利税 2200 万元，内外型总出口额 940 万美元，基本与上年持平，继续稳坐基地内同行业出口榜首。

2012年

普雷发机床 领头人荣获“省技术创新领军人才”称号；

普雷发机床与合肥工业大学高新技术研究所携手共同成立产学研合作基地。

2013年

普雷发机床创新研发项目被列为省科技计划项目(重大项目类)；

“众意牌液压剪板机”荣获安徽省名牌产品称号；

经安徽省科学技术厅批准“安徽省数控剪折装备工程技术研究中心”由普雷发机床组建

本区域内最大单体厂房由普雷发机床投资建设，项目投产后形成了年产 1000 台套高品质钣金成形装备生产能力。

2014年

普雷发机床携手北京航天集团二院 706 所共同承担国家重大专项 04 课题。

2015年

普雷发机床联合合肥工业大学共同承担了国家科技支撑项目；

普雷发机床产品荣获“首届区长质量奖”；

2015 年 2 月，普雷发机床为航天科工集团二院量身打造的用于导弹车制造，同时也是安徽省首台最大单机吨位的 2000T/14000MM 高精度伺服型折弯机顺利下线，同年企业自行研制的 6400T/20000MM 超大吨位双机联动电液伺服数控折弯机，打破了省内乃至国内在该领域折弯机床吨位。

2016年

2016 年 12 月，普雷发机床荣获“中国出口质量安全示范企业”；

普雷发机床上交税收首次突破千万；

普雷发机床科研项目被安徽省科学技术厅列为省科技重大专项；

“众意牌”折弯机(ZYB 系列电液伺服数控型)荣获“安徽省名牌产品”称号。

2017年

2017 年 4 月，普雷发机床“PREF” 商标被评为“安徽省著名商标”；

经安徽省发展和改革委员会批准，“安徽省智能钣金成形装备工程研究中心”由普雷发机床组建；

“高智能钣金成形装备产业园项目” 开工建设，其中 1 期工程中 1# 研发楼建设面积达 14344.08m²，中亚机床完善硬件基础，助力企业研发创新。

2018年

2018 年 11 月，普雷发机床被批准为博士后科研工作站，直接与高技术人才进行产、学、研合作；

普雷发机床科技创新研发平台项目被列入 “国家服务业平台项目”；

普雷发机床被列入 “安徽人民政府发展研究中心调研联络点”。

2019年

2019 年，普雷发机床销售额再创新高，签订的单机 2500T/12000MM、1600T/10000MM、1000T/10000MM 等电液伺服数控折弯机顺利交付，同年自主研制的第三代万瓦级光纤激光切割机顺利下线。

2020年

“众意” 在机床等商品上获得中国的驰名商标保护；

普雷发机床科研项目再次被列为省科技重大专项，这也是企业科研项目连续三次进入省级科研项目之列；

普雷发机床荣获省级技术创新示范企业。

普雷发机床荣获安徽省“专精特新”中小企业称号；

普雷发机床各类专利总量突破 60 项；

QC11K-25*9000 数控闸式板料剪切生产线在普雷发顺利下线。

2021年

普雷发机床被列为“国家级专精特新小巨人”企业；

普雷发机床荣获“安徽省科学技术奖”；

普雷发机床发明专利突破 10 项。

ENTERPRISE HONOR CERTIFICATION

企业荣誉 资质认证

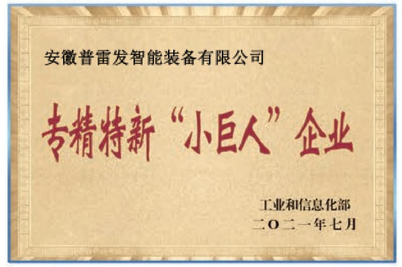
PREF 普雷发机床 ANHUI ZYMT MACHINE TOOLS

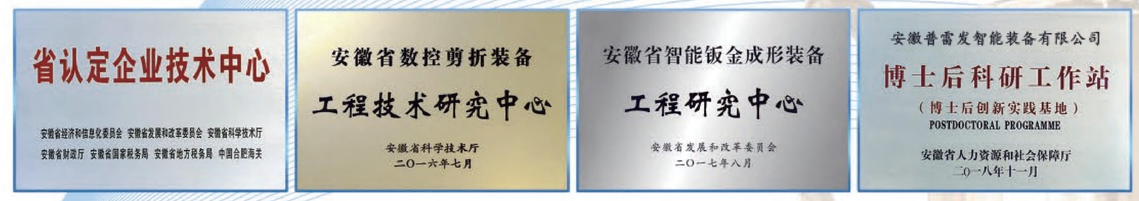
创新驱动 高效发展

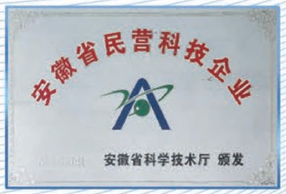
多年来的不懈努力
使普雷发机床成为一个受到世界认可和赞赏的企业

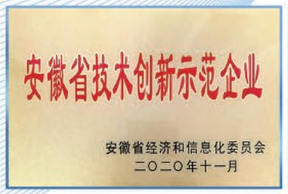
Years of unremitting efforts
Make PREF become an enterprise recognized and appreciated by the world

聚力前行，创新引领。前沿的创新研发思维，超强的科技研发团队，完善的产学研研发体系，面向智能制造，普雷发创新日益进取，普雷发出品历久弥新。多年来普雷发承担国家、省、市各类项目 20余项其中国家级项目5项，省级项目7项。通过研发创新企业获得专利 67 项，其中发明专利 10 项。中亚积极推进研发技术的产业化转移，1项技术荣获省科技进步奖一等奖，18 项产品荣获各类新产品称号。









PREF 普雷发机床 ANHUI ZYMT MACHINE TOOLS

INTERNATIONAL QUALITY GLOBAL SHARING

国际品质 全球共享

国内市场

普雷发机床已建立完善的市场销售服务体系，在国内设有办事处 90多个，分布在我们主要中心城市，全面实现“贴近用户\延申服务”。覆盖全国的销售服务网络确保了对客户需求的及时、快捷响应。

国际市场

随着**普雷发机床**国际市场份额的不断上升，国际市场网络也不断发展，在美国、澳大利亚、印度、韩国、越南、菲律宾、英国、德国、意大利、阿根廷等国家设有销售服务机构。

国内外办事处

120+

Domestic and foreign offices

合作伙伴

5000+

Cooperative partner

远销多个国家地区

100+

Exported to many countries and regions

让 PREF 品牌走向国际舞台

Let **PREF** brand move to the international stage

EXHIBITION PROFILE

展会风采

近年来，普雷发机床受邀参加了 CIMT、EMO、HANNOVER MESS等多场国内外大型展会，凭借自主研发的创新科技和先进钣金设备，普雷发机床站台成功吸引了无数国内外客户前来咨询洽谈。

参展发布

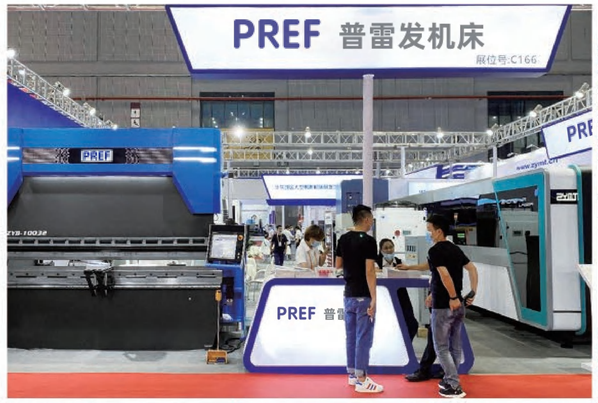
100+

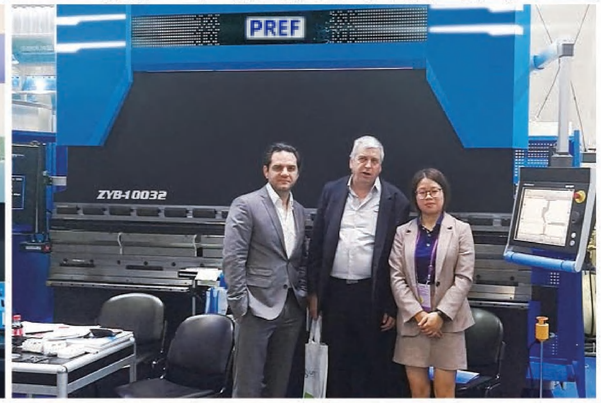
Exhibition

参观人数

100K+

Viewers to visit





PROCESSING WORKSHOP

生产加工车间

普雷发机床拥有业内领先的智能装备加工制造能力

We have the industry's leading intelligent equipment processing and manufacturing capabilities

齐二机6米数控落地镗铣床
Qler machine 6-meter CNC floor-standing boring and milling machine

昆机数控落地镗铣床 X轴20米 Y轴5米
KMTCL CNC floor-standing boring and milling machine
X-axis 20 meters Y-axis 5 meters

昆机数控落地镗铣床 X轴20米 Y轴5米
KMTCL CNC floor-standing boring and milling machine
X-axis 20 meters Y-axis 5 meters

燃气台车式热处理炉14米*4米*4.6米
Gas trolley heat treatment furnace 14m*4m*4.6m

纽威数控立式加工中心
Neway CNC vertical machining center

纽威龙门数控加工中心
Neway Gantry CNC Machining Center

大型龙门数控加工中心
Large gantry CNC machining center

LARGE MACHINE

大型机床

普雷发产品部分用户单位

中国航天科技集团航天特种车辆厂
中国兵器工业集团北方重工业集团有限公司
中国一汽集团解放汽车有限公司
中国北车集团长春电动车辆厂
中国北车集团济南轨道交通有限公司
中国南车集团株洲车辆厂
中国重汽集团
江苏大明金属制品有限公司
北汽福田汽车股份有限公司
陕汽集团新能源汽车有限公司
长城汽车股份有限公司
河南志捷专用车有限公司
陕西重曼卡专用车
保定大迪专用汽车有限公司
衡水远大专用车有限公司
山东鼎昌铁塔有限公司
山东宏基铁塔有限公司
福建泰华电力器材股份有限公司
四川恒达灯具制造有限公司
常州龙丞不锈钢有限公司
河北金环钢结构工程有限公司
湖南盛祥钢构有限公司
攀钢集团有限公司
马钢集团新材料股份有限公司
安徽强盛钢构有限公司
徐州徐工随车起重机有限公司
福建畅丰车桥制造有限公司
衡水晟合电力交通装备有限公司
上海宝钢集团有限公司
武汉钢铁集团公司
徐工集团有限公司
中国中铁一局集团
中国中铁二局集团
中国中铁三局集团
中国中铁九局集团
中国中铁十局集团
中国中铁十九局集团
中国中铁二十局集团
河北建设集团有限公司
临沂天元集团有限公司
临沂华益工程机械有限公司
海尔集团有限公司
澳柯玛股份有限公司

四川福林灯具制造有限公司
莱芜鲁能开源铁塔有限公司
韩国现代（青岛）造船重工有限公司
洛阳交运集团工业有限公司
内蒙正大高科电子科技有限公司
上海骏润机械制造有限公司
江苏正昌粮机股份有限公司
上海吉晓机械配件有限公司
徐州中盛机械制造有限公司
中国核工业华兴建设有限公司
大连重工机电设备成套有限公司
河南力霸液压机械集团有限公司
天津北方高效填料厂
芜湖南陵县鲁班集团
安徽华菱西厨装备集团有限公司
重庆天正建设工程集团机械有限公司
江苏中冶钢结构有限公司
沧州市华油飞达固控设备有限公司
佛山市粤帮金属建材有限公司
嘉兴电力冷弯型材有限公司
四川莲溪林通门业有限公司
安徽海川重工科技有限公司
贵州九鼎车辆制造有限公司
江阴市方圆制造有限公司
青岛全能重工机械有限公司
长春铸诚实业股份有限公司
泰豪沈阳电机有限公司
苏州中材建设有限公司
东莞市大力士电梯有限公司
东莞市富本电梯有限公司
广东明威专用汽车有限公司
中国建材轻工机械集团
佛山市德匠电梯有限公司
广州华凯车辆装备有限公司
东莞市航盾消防科技有限公司
佛山市顺德区申奥制冷厨具有限公司
佛山市南海区万格士机械设备有限公司
中山市奥菱电梯有限公司
广东联塑安防科技有限公司
上海能达机电成套设备有限公司
佛山住友富士电梯有限公司
佛山市奥尔斯电梯有限公司

客户现场照

ZYB-2000吨14米电液伺服数控折弯机
ZYB-2000TonX14000mm CNC Press brake

客户：中国兵工集团内蒙古北方重工业集团有限公司(央企)
Buyer:Inner Mongolia North Heavy Industries Group Co., Ltd.

客户现场照

ZYB-2000吨12米电液伺服数控折弯机
ZYB-2000TonX12000mm CNC Press brake

客户：泰安航天特种车辆厂(央企)
Buyer:Taian Aerospace Special Vehicle Co., Ltd

ZYB series

油电混合数控折弯机

Hybrid Electric CNC Press Brake

性能特点
Performance

节能降耗
温度低
液压系统寿命长
油泵噪音低
定位精度高
油量少

伺服电机的使用，使系统在工作间隙低能耗，节能效果极佳。
对油液的分配基本是按需分配，无节流损失，可实现真正意义上的节能。
低温升，降低漏油的风险，稳定性更高，提高液压系统及油缸的使用寿命。
使用齿轮泵，使整机噪音更加降低，对油液清洁度敏感程度降低，故障率大幅降低。
滑块的位置精度或制件精度不低于比例阀控制系统，甚至更高，经实际测试，滑块的重复定位精度 ±0.01mm，最高精度 ±0.005mm。
油液的用量减少 70%。
安装更为简单，可提高用户的安装效率。
灵活的安装方式，更能满足广大用户的需求。
经济性更好，性价比更高。

The system consumes less energy with the servo motor.
Oil distribution according to needs has no restriction loss to achieve the energy-saving indeed.
Low temperature-rise reduces the risk of oil leakage, which has better stability and can increase the working life of hydraulic press system and oil cylinder.
Gear pump reduces working noise and sensitivity of oil cleanliness, low maintenance
Precision of ram position or manufacture isn' t lower than proportional valve control system, even higher. The ram repositioning precision is ±0.01mm,highest precision will be ±0.005mm.
The consumption of hydraulic oil reduces 70%.
The simpler installation method can improve efficiency.
Flexible installation meets populous needs.
Better economic and higher performance-to-price ratio.

SVP

伺服主电机
Servo motor

- 采用伺服电机作为液压泵主动力源节能约40%
- 滑块运行效率总体提高约7-20%
- 油温可降低约10-20℃

- Using servo motor as the main power source of hydraulic pump can save about 40% energy
- The overall efficiency of the slider increases by about 7-20%
- Oil temperature can be reduced by about 10-20 ℃

SVP 单伺服主电机数控折弯机
SVP Single Servo Main Motor CNC Press Brake

可升级

ESVP

德国HOERBIGER ePrAX® control
新型油电混合驱动系统

- 高效节能，油箱容量减少70%
- 快速-性能提升，工作周期减少10%
- 与传统系统相比，能量效率提升50%
- 精准-最高5μm的定位精度
- 集成伺服泵系统，工作时噪音更低
- 集成压力过滤器，确保高稳定性和长久使用寿命

- High efficiency and energy saving, oil tank capacity reduced by 70%
- Fast-performance and duty cycle reduction 10%
- Compared with the traditional system,energy efficiency 50% up
- The positioning accuracy of precision-up to 5μm Integrated servo pump
- Lower-noise at work integrated pressure filters ensures high stability and long service life

ESVP 双伺服泵控数控折弯机
ESVP Double Servo Pump Control CNC Press Brake

可选数控/Optional CNC

DELEM DA53T | DELEM DA58T | DELEM DA66T | DELEM DA69T | CYBELEC CT12 | ESA S640

ZYB series

电液伺服数控折弯机

CNC Electrohydraulic Servo Press Brake

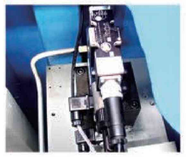
性能特点
Performance

机身采用分体钢板焊接结构，经大型回火炉设备回火处理，消除焊接应力和加工应力引起的变形，保证机床的精度保持性。
进口国际知名品牌电液伺服阀及光栅尺构成闭环控制方式。
滑块位置反馈精度高，运行准确平稳，同步性能好，折弯精度、滑块重复定位精度高。
后挡料可根据客户需求采用功能更为齐全的多个后挡料轴的后挡料机构。
液压系统采用集成式控制系统，减少了管路安装，克服漏油现象，确保了机床的工作稳定性，外形科洁美观。
液压及机械挠度自动补偿机构，消除了滑块变形对工件质量的影响，数控系统自动调整补偿量，操作方便准确。
数控系统采用荷兰 DELEM、意大利 ESA、瑞士 CYBELEC 等知名品牌折弯机专用数控系统。

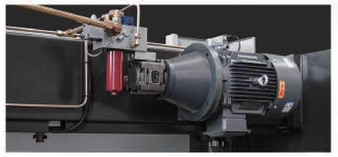
The fuselage adopts the welded structure of the split plate, which is tempered by the large tempering furnace equipment to eliminate the deformation caused by the welding stress and the processing stress to ensure the precision of the machine.
Closed loop control mode composed of electric-hydraulic servo valve and measure ruler.
Ensure the highest control precision, bending accuracy and repositioning accuracy are also reach to the highest level.
Back gauge mechanism can be multi-axes controlled.
Integrated hydraulic system decreases the pipe connections, oil leakage, and increases the stability and overall beautifies.
Worktable equipped with hydraulic and mechanical compensation to avoid the deformed upper beam from affecting the quality of the work piece, it is adjusted automatically by the CNC controller with convenient and accuracy.
CNC controller normally uses Holland DELEM, Italy ESA, Swiss CYBELEC, all with multi-languages.

标准配置说明
Standard equipment

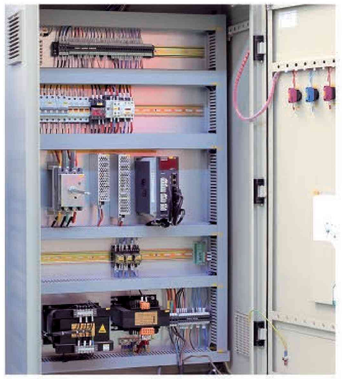
- **液压系统：**德国 BOSCH、HOERBIGER--Hydraulics by Germany BOSCH / HOERBIGER
- **伺服电机及驱动：**南京埃斯顿--Servo drive and motors by Nanjing ESTUN
- **光栅尺：**西班牙FAGOA、德国HEIDENHAIN--Grating ruler by Spain FAGOA,Germany HEIDENHAIN
- **滚珠丝杆、直线导轨：**台湾HIWIN--Ball screw and linear guide by Taiwan HIWIN
- **主要电气元件：**法国SCHNEIDER--Main electrics by France SCHNEIDER
- **工作台补偿方式：**液压补偿或机械补偿--Hydraulic compensation or mechanical compensation.
- **带导轨简易可调节移动前支架**--Manual adjustable front support with linear.


德国 BOSCH 液压阀
Germany BOSCH Hydraulics

德国 BOSCH 泵
Germany BOSCH Pump


美国 SUNNY 油泵
U.S.A Sunny Oil Pump

双导轨后挡料横梁
Double Linear Guide


施耐德电器元件
Schneider Electrics

可选配功能更为齐全的多个后挡料轴
Optional Multiple Axes With More Function

可选配置
Optional equipment

日本旭光快夹
Japan KYOKKO Fast Clamping

柏克后挡料
Boke Backgauge

WILA 液压夹紧
WILA Hydraulic Clamps

激光保护
Laser Guards

C数控系统 NC Controller

PREF 普雷发机床 ANHUI ZYMT MACHINE TOOLS

DA53T特点

“热键”触摸导航
10.1寸高分辨率彩色TFT
4轴(Y1,Y2 + 2辅助轴)
最高的控制
工具/材料/产品库
伺服和变频器控制
先进的轴控制算法闭环和开环阀。
TandemLink(选项)
USB记忆棒接口
Profile-T离线软件

"Hot-key" touch navigation
10.1" high resolution colour TFT
Up to 4 axes (Y1,Y2 + 2 aux axes)
Crowning control
Tool / material / product library
Servo and frequency inverter control
Advanced Y-axis control algorithms for closed-loop as well as open-loop valves.
TandemLink (option)
USB memory stick interfacing
Profile-T offline software

160T/3200
DA53T
国内标准机型

DA58T特点

2D触摸式图形编程
15”高分辨率的TFT真彩显示
折弯工序计算
挠度补偿控制
伺服和变频器控制模式
先进的Y轴控制算法，即可控制闭环阀，也可控制开环阀
USB接口

2D graphic touch screen programming mode
15 "high-resolution TFT true color display
Bending process calculation
The deflection compensation control
The servo and the inverter control mode
Advanced Y axis control algorithm, can control closed loop valve, also can open loop control valve
The USB interface

160T/4000
DA58T
出口机型

DA66T特点

2D触摸式图形编程, 3D产品图形模拟显示
17" 高分辨率TFT真彩显示, 完整的Windows应用程序包
兼容DELEM模块化结构, USB，外设接口
多任务环境下用户程序应用, 角度检测传感器接口

2D graphical touch screen programming mode
3D visualisation in simulation and production
17" high resolution colour TFT, Full Windows application suite
Delem Modusys compatibility (module scalability and adaptivity)
USB, peripheral interfacing
User specific application support within the controllers multitasking environment
Sensor bending & correction interface

100T/3200
DA66T
出口机型

数控系统品牌说明 CNC Controller

荷兰DELEM品牌系列：DA53T、DA58T、DA66T
意大利ESA品牌系列：ESA S630、ESA S640
瑞士CYBELEC品牌系列：CT12、MODEVA12S

CybTouch12 (瑞士CT12)

12"彩色液晶显示，触摸屏，图标化识别功能；
自动计算折弯角度、主压力和挠度补偿；
折弯数据自动计算；
压力和挠度补偿自动计算；
上模深度自动计算；
角度，后挡料校正，2D图形编程；
自动模拟折弯步序（选项）。

12 "color LCD display, touch screen, icon recognition function;
Automatically calculate bending angle, main pressure and deflection compensation;
Automatic calculation of bending data;
Automatic calculation of pressure and deflection compensation;
Automatic calculation of upper die depth;
Angle, rear gear correction, 2D graphics programming;
Automatically simulate the bending sequence (option).

160T/3200
CybTouch12
出口机型

ESA-S630 (Italy ESA)

高清晰的 10 寸 TFT 彩色触摸屏
内置 PLC　二维图形编程　展开长度计算
图形化上下模、支持多边模、伸缩模、圆弧模、鹅颈模等模具
图形编程自动、手动优化　支持模拟折弯
支持图形或数值式圆弧折弯
支持双机联动功能，无须另购同步卡

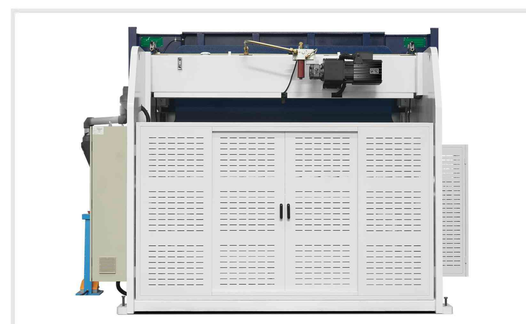
High-definition 10-inch TFT color touch screen
Built-in PLC　2D graphics programming
Expand length calculation
Graphic upper and lower mold, support the multilateral mold, telescopic mold, arc mold, gooseneck mold and so on
Graphical programming Automatic, manual optimization
Supports analog bending
Support for graphic or numerical arc bending
support double-click linkage function, no need to purchase another synchronization card

160T/3200
ESA-S630
出口机型

ESA-S640 (Italy ESA)

高清晰的 15 寸 TFT 彩显
内置 PLC　二维图形编程　展开长度计算
图形化上下模、支持多边模、伸缩模、圆弧模、鹅颈模等模具
图形编程自动、手动优化　支持模拟折弯
支持图形或数值式圆弧折弯
PS2 键盘和鼠标接口
支持双机联动功能，无须另购同步卡

High definition 15 inch TFT color display
Built-in PLC　2D graphics programming
Calculation of expansion length
Graphic up and down mold, support multilateral mold, telescopic mold, arc mold, gooseneck mold, etc
Automatic and manual optimization of graphic programming
Support simulated bending
Support graphic or numerical arc bending
PS2 keyboard and mouse interface
Support dual linkage function, no need to buy synchronous card

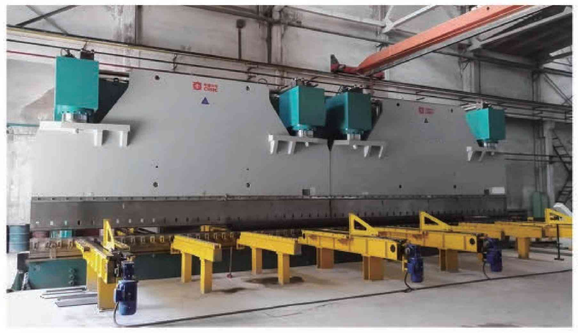


技术参数表
Technical Parameters

PREF 普雷发机床 ANHUI ZYMT MACHINE TOOLS

ZYB-2500吨12米电液伺服数控折弯机
客户：中国重汽济南专用车有限公司

25*9000mm前定位送料带自动翻转数控闸式剪板机
客户：中国重汽济南专用车有限公司



ZYB-2400吨14米(双机联动)电液伺服数控折弯机
客户：中车兰州机车有限公司

ZYB-1200吨12米(双机联动)电液伺服数控折弯机
客户：烟台恒基金属制品有限公司

ZYB-1600吨10米电液伺服数控折弯机
客户：徐州瑞欧达机械科技有限公司

技术参数/Technical Parameter

机床型号 Model (ZYB-)	63t/2500	100t/3200	125T/3200	160T/3200	200T/3200	250t/3200	300T/3200	400T/4000	500T/6000	600T/6000	800T/6000	800T/8000	1000T/6000	1000T/8000	1000T/10000
公称力 Norminal Force (KN)	630	1000	1250	1600	2000	2500	3000	4000	5000	6000	8000	8000	10000	10000	10000
折弯长度 Bending Length (mm)	2500	3200	3200	3200	3200	3200	3200	4000	6000	6000	6000	8000	6000	8000	10000
立柱间距 Vertical Distance (mm)	2000	2700	2700	2700	2700	2700	2700	3100	4900	4900	4200	6200	4200	6200	8200
喉口深度 Throat Depth (mm)	400	400	400	400	400	400	400	400	500	500	600	600	600	600	600
滑块行程 Stroke (mm)	150	200	200	200	200	200	200	300	300	300	400	400	400	400	400
装模高度 Max. Opening(mm)	380	420	420	420	420	420	420	600	600	600	800	800	800	800	800
主电机功率 Main Power (KW)	5.5	7.5	11	11	15	15	22	30	37	45	55	55	2X37	2X37	2X37
控制轴数 Axes	3+1(Y1, Y2, X, V)														
补偿方式 Compensation	液压补偿方式 (Hydraulic Compensation)						机械补偿 (Motorized Compensation)								
后挡料行程 X-travel (mm)	500								800						
后挡料速度 X-speed	200mm/s														
机身长度 Overall Length (mm)	3100	3500	3500	3500	3500	3500	3500	4500	6500	6500	6500	8500	6500	8500	10500
机身宽度 Overall Width (mm)	1450	1580	1580	1650	1680	1700	1800	2450	2810	2910	2950	2950	3000	3000	3000
机身高度 Overall Height (mm)	2300	2500	2500	2600	2700	2760	2900	3500	4500	5100	5300	5900	5600	6100	5850
重量(约) Apporx. Weight (Ton)	5.8	8.5	9.5	11	14	15.5	16.8	31	53	68	90	120	100	130	150

技术参数/Technical Parameter

机床型号 Model (ZYB-)	1200T/6000	1200T/7000	1600T/6000	1600T/7000	1600T/8000	1600T/10000	2000T/8000	2000T/10000	2000T/12000	2000T/14000	3000T/8000	3000T/10000	3000T/12000	3000T/14000
公称力 Norminal Force (KN)	12000	12000	16000	16000	16000	16000	20000	20000	20000	20000	30000	30000	30000	30000
折弯长度 Bending Length (mm)	6000	7000	6000	7000	8000	10000	8000	10000	12000	14000	8000	10000	12000	14000
立柱间距 Vertical Distance (mm)	4200	5200	4200	5200	6200	8200	5050	7050	9050	11050	6200	8000	9050	11000
喉口深度 Throat Depth (mm)	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
滑块行程 Stroke (mm)	400	400	400	400	400	400	500	500	500	500	400	400	400	400
装模高度 Max. Opening(mm)	800	800	800	800	800	800	900	900	900	900	800	800	800	800
主电机功率 Main Power (KW)	2X45	2X45	2X55	2X55	2X55	2X55	2X75	2X75	2X75	2X75	2X55	2X55	2X55	2X55
控制轴数 Axes	3+1(Y1, Y2, X, V)													
补偿方式 Compensation	机械补偿(Motorized Compensation)													
后挡料行程 X-travel (mm)	1000													
后挡料速度 X-speed (mm)	200mm/s													
机身长度 Overall Length (mm)	6500	8500	6500	7200	8500	10500	8500	10500	12500	14500	8500	10500	12500	14500
机身宽度 Overall Width (mm)	3100	3100	3300	3300	3300	3300	3500	3500	3500	3500	3700	3700	3700	3700
机身高度 Overall Height (mm)	5850	7150	6500	7000	8000	8000	8000	8300	8300	8300	8600	8600	8600	8600
重量(约) Apporx. Weight (Ton)	130	150	150	170	190	210	260	290	320	350	/	/	/	/

※参数如有变动，恕不另行通知；以上机型可采用双机联动。 Parameters change without notice.All the above models are suitable for tandem.

PREF 普雷发机床 ANHUI ZYMT MACHINE TOOLS

ZYD series

双驱高速光纤激光切割机

Double-Drive High Speed Fiber Laser Cutting Machine

铸铝横梁
Stretched aluminum gantry

YYC 齿轮齿条
YYC gear rack

减速机
Reducer

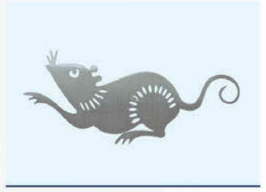
伺服电机
Servo motor

性能特点 Performance

ZYD 系列光纤激光切割机在激光切割切割应用方面具有许多独特的优势。光束质量极好，适用于高速高精度切割。体积小巧、实现更高集成度。激光输出功率稳定、设备可靠性高。效率高、能耗低、节省使用成本。动态特性好，工作效率高。

ZYD series fiber laser cutting machine has many unique advantages in laser cutting applications. Excellent beam quality, suitable for high-speed and high-precision cutting. Small size, higher integration. The laser output power is stable and the equipment reliability is high. High efficiency, low energy consumption and low cost. Good dynamic characteristics and high efficiency.

样品展示/Sample Display



管板结合焊接 刚毅如山
Tubesheet Welded

- 床身采用管板结合焊接结构（内部飞机金属蜂窝式结构、卯榫结构焊接）
- 具有更高刚性，更高抗扭，更高抗变形能力
- 独有结构设计具有抗切割高热引起的变形能力
- 焊后去应力退火，保证使用20年床身不变形

- The bed adopts tube plate combined with welding structure (Internal aircraft metal honeycomb structure, mortise and tenon structure welding)
- It has higher rigidity, torsion resistance and deformation resistance
- The unique structure design has the ability to resist the deformation caused by high cutting heat
- Stress relief annealing after welding to ensure no deformation of the bed after 20 years of use

汽车工业 THE CAR INDUSTRY | 五金制品 HARDWARE PRODUCTS | 厨具行业 KITCHEN WARE | 钣金加工 SHEET METAL PROCESSING | 五金柜体 CABINET | 机箱机柜 CASE CABINET | 灯饰行业 LIGHTING INDUSTRY | 广告行业 ADVERTISING INDUSTRY | 工艺礼品 CRAFT GIFT | 精密机械 PRECISION MACHINERY | 体育用品 SPORTS GOODS | 眼镜行业 GLASSES INDUSTRY

型号 Model	ZYD-3015	ZYD-4015	ZYD-4020	ZYD-6020	ZYD-6025	ZYD-8025
切割范围 Cutting range	3000*1500mm	4000*1500mm	4000*2000mm	6000*2000mm	6000*2500mm	8000*2500mm
激光功率 Laser power	< 3000W	< 3000W	< 6000W	< 12000W	< 12000W	< 12000W
最大定位加速度 Max. positioning acceleration	$10m/s^2$	$10m/s^2$	$10m/s^2$	$10m/s^2$	$10m/s^2$	$10m/s^2$
定位精度 Positioning accuracy	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m
重复定位精度 Reposition accuracy	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm

*展示参数仅供参考，实际参数信息以产品实际为准

ZYP series

大包围交换台光纤激光切割机

Exchange Worktable Fiber Laser Cutting Machine

欧盟 CE 标准防护玻璃
CE standard protective glass

性能特点
Performance

全新封闭式设计，双工作台快速交换，可边加工边下料，速度快、切缝小、断面光滑、操作简便、能耗低，适合大批量连续加工，凸显切割竞争优势。

The new closed design, double table fast exchange, while processing edge cutting, fast, small slit, smooth section, easy operation, low energy consumption, suitable for large quantities of continuous processing, highlighting cutting competitive advantage.

样品展示/Sample Display

品牌激光头
Brand Laser Head

- 无需人工手动调焦，软件自动调节聚焦镜，控制上下高度，从而实现不同厚度板材自动穿孔切割，软件记忆不同板材焦距，操作更简单，是人工速度的十倍。
- 精度 0.01mm，适用于 0~20mm 不同型号板材。
- 准直镜片聚焦镜片双水冷，降低切割头温度，提高切割头寿命。

- Without manual focusing, the software can automatically adjust the focus lens and control the height of the upper and lower parts, so as to realize the automatic piercing and cutting of plates with different thickness. The software can memorize the focal length of different plates, and the operation is simpler, which is ten times of the manual speed.
- The precision is 0.01mm, which is suitable for different types of plates from 0 to 20 mm.
- Double water cooling of collimating lens and focusing lens reduces the temperature of cutting head and improves the service life of cutting head.

汽车工业 THE CAR INDUSTRY | 五金制品 HARDWARE PRODUCTS | 厨具行业 KITCHEN WARE | 钣金加工 SHEET METAL PROCESSING | 五金柜体 CABINET | 机箱机柜 CASE CABINET | 灯饰行业 LIGHTING INDUSTRY | 广告行业 ADVERTISING INDUSTRY | 工艺礼品 CRAFT GIFT | 精密机械 PRECISION MACHINERY | 体育用品 SPORTS GOODS | 眼镜行业 GLASSES INDUSTRY

型号 Model	ZYP-3015	ZYP-4020	ZYP-6020	ZYP-6025	ZYP-8025
切割范围 Cutting range	3000*1500mm	4000*2000mm	6000*2000mm	6000*2500mm	8000*2500mm
激光功率 Laser power	< 20000W	< 20000W	< 20000W	3000-20000W	3000-20000W
最大定位加速度 Max. positioning acceleration	20m/s²	20m/s²	20m/s²	20m/s²	20m/s²
定位精度 Positioning accuracy	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m
重复定位精度 Reposition accuracy	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm

*展示参数仅供参考，实际参数信息以产品实际为准

ZYDR series

板管一体光纤激光切割机

Plate And Tube Integrationlaser Laser Cutting Machine

气动卡盘夹持设计
Pneumatic chuck clamping

气动卡盘夹持设计
Pneumatic chuck clamping

自动支撑装置
Automatic support

性能特点 Performance

管板一体切割，互换方便，不仅能切割平板，而且能满足用户进行圆管、方管切割以及成型箱体的开孔加工需求。

Tube sheet integrated cutting, easy to exchange, can not only cut flat plate, but also meet the needs of users to cut round tube, square tube and forming box.

- ●能在主管上切割多个不同方向、不同直径的圆管相贯线孔
- ●能在圆管端部切割斜截端面
- ●能切割与环形主管相交的支管相贯线端头
- ●能在圆管上切割方孔、腰型孔、圆孔
- ●能进行钢管截断
- ●能在方管管面切割各种图形
- ●能切割不同规格钢板
- ●能在成型箱体上开孔、切割

- ●It can cut multiple intersecting line holes with different directions and diameters on the main pipe
- ●It can cut the oblique section end face at the end of the pipe
- ●It can cut the intersection line end of branch pipe intersecting with annular main pipe
- ●It can cut square hole, waist hole and round hole on round pipe The steel pipe can be cut off
- ●It can cut various graphics on the surface of square pipe
- ●It can cut steel plates of different specifications
- ●It can cut and cut holes on the forming box

样品展示/Sample Display

品牌激光器 Brand Laser

- 光纤激光器采用风冷紧凑型结构设计，以半导体光纤作激光发生介质，绿色环保，机械结构简单，光路恒定，基本免维护，切割性能稳定。
- Fiber laser adopts air-cooled compact structure design, semiconductor fiber as laser generation medium, green environmental protection, simple mechanical structure, constant optical path, basically maintenance free, stable cutting performance.

汽车工业 THE CAR INDUSTRY | 五金制品 HARDWARE PRODUCTS | 厨具行业 KITCHEN WARE | 钣金加工 SHEET METAL PROCESSING | 五金柜体 CABINET | 机箱机柜 CASE CABINET | 灯饰行业 LIGHTING INDUSTRY | 广告行业 ADVERTISING INDUSTRY | 工艺礼品 CRAFT GIFT | 精密机械 PRECISION MACHINERY | 体育用品 SPORTS GOODS | 眼镜行业 GLASSES INDUSTRY

型号 Model	ZYDR-3015	ZYDR-4020	ZYDR-6020	ZYDR-6025
切割范围 Cutting range	3000*1500mm	4000*2000mm	6000*2000mm	6000*2500mm
切管长度 Pipe cutting length	6000mm	6000mm	6000mm	6000mm
卡盘直径 Chuck diameter	220/320mm	220/320mm	220/320mm	220/320mm
激光功率 Laser power	＜6000W	＜6000W	＜6000W	＜6000W
最大定位加速度 Max. positioning acceleration	$10m/s^2$	$10m/s^2$	$10m/s^2$	$10m/s^2$
定位精度 Positioning accuracy	±0.02mm/m	±0.02mm/m	±0.02mm/m	±0.02mm/m
重复定位精度 Reposition accuracy	±0.03mm	±0.03mm	±0.03mm	±0.03mm

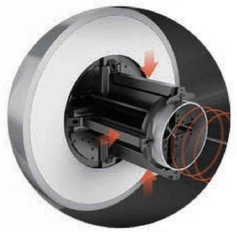
*展示参数仅供参考，实际参数信息以产品实际为准

PREF 普雷发机床 ANHUI ZYMT MACHINE TOOLS

ZYR series

专业管材光纤激光切割机

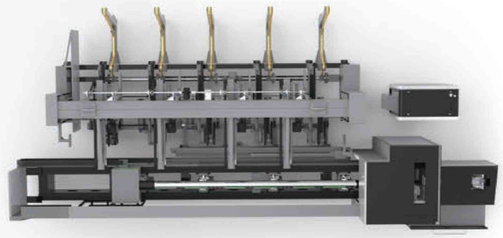
Tube Fiber Laser Cutting Machine



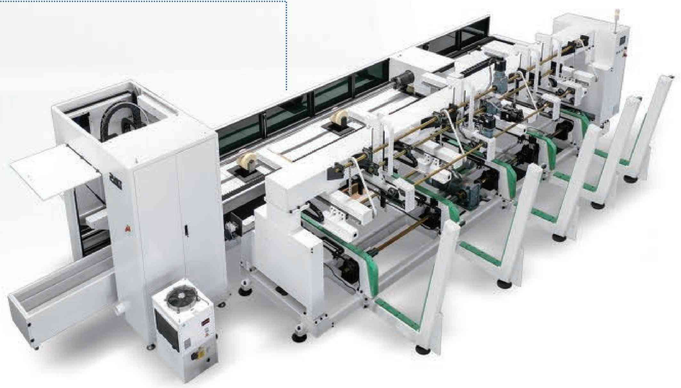
气动卡盘夹持设计
Pneumatic chuck clamping

可选配自动上料线
Optional automatic feeding line

- 搭配半自动或全自动上下料系统，减少对人工的依赖，降低操作人员的劳动强度，令切管如此轻松。
- With semi-automatic or full-automatic loading and unloading system, reduce the dependence on labor, reduce the labor intensity of the operator, make the pipe cutting so easy.



标准接口，随时可升级上料装置
Standard interface, the feeding device can be upgraded at any time



汽车工业 THE CAR INDUSTRY | 五金制品 HARDWARE PRODUCTS | 厨具行业 KITCHEN WARE | 钣金加工 SHEET METAL PROCESSING | 五金柜体 CABINET | 机箱机柜 CASE CABINET | 灯饰行业 LIGHTING INDUSTRY | 广告行业 ADVERTISING INDUSTRY | 工艺礼品 CRAFT GIFT | 精密机械 PRECISION MACHINERY | 体育用品 SPORTS GOODS | 眼镜行业 GLASSES INDUSTRY

型号 Model	ZYR-6022	ZYR-6032
切管长度 Pipe cutting length	6000mm	6000mm
卡盘直径 Chuck diameter	220mm	320mm
激光功率 Laser power	＜6000W	＜6000W
最大定位加速度 Max. positioning acceleration	$10m/s^2$	$10m/s^2$
定位精度 Positioning accuracy	±0.02mm/m	±0.02mm/m
重复定位精度 Reposition accuracy	±0.03mm	±0.03mm
旋转轴速度 Rotation axis speed	80rmp	80rmp

*展示参数仅供参考，实际参数信息以产品实际为准

性能特点
Performance

- 专用管材激光切割机共有 7 个轴组成
- 可实现圆管、方管、矩形管、椭圆管等各种管材的切割
- 实现 6 米管材的一次性形成加工，可选配 9 米、12 米等不同管长、管径切管机
- 设备匹配了送料轴与拉料轴，可大大减小加工尾料的浪费
- 能在主管上切割多个不同方向、不同直径的管材
- 能切割变角度坡口面
- 被业界称为切管神机、带料专家。

- The special pipe laser cutting machine consists of 7 shafts
- It can realize the cutting of round, square, rectangular and elliptical pipes
- It can realize the one-time forming and processing of 6-meter pipe, and can be equipped with 9-meter and 12-meter pipe cutting machines with different pipe lengths and diameters
- The equipment is matched with feeding shaft and pulling shaft, which can greatly reduce the waste of processing tailings
- It can cut multiple pipes with different directions and diameters on the main pipe
- It can cut variable angle groove surface
- It is known as pipe cutting machine and material expert in the industry.

PREF-ER300 HIGH-END SERVO

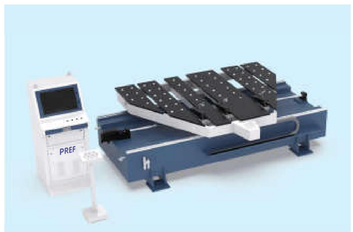
Rexroth Germany five axes solution

PREF-M25 MINI CNC TURRET PUNCHING

ENTRY LEVEL CNC PUNCHING SOLUTION
MINI SIZE

PREF-ES300 UNIVERSAL SERVO

Intelligent Servo Ram; Wheel Tool Choice



PREF-P/J SERIES CNC FEEDER

FOR DEEP THROAT POWER PRESS

PREF-T30 H-SPEED MECH NCT

Super ROI, Power Consumption less than 2kwh

PREF-T/Y HEAVY DUTY SOLUTION

FOR THICK METAL SHEET, CUSTOMIZABLE

Automatic punching machine

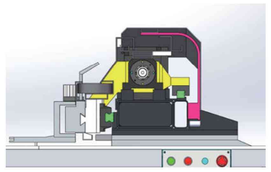
PREF–ER300 SERIES

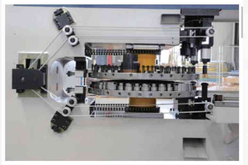
HIGH–END SERVO CNC TURRET PUNCH PRESS

Standard Configuration

Intelligent Ram

CNC System


Guide and Ball Screws


C Axis Transmission

Turret

Protect Device

Specifications

PREF-ER300		
Name	Specifications	Unit
Capacity	300	kN
Hit Rate	2300	hpm
Max. Sheet Size (One Re–pos)	5000x1250 / 5000x1500	mm
Max. Hole Diameter	Φ88.9	mm
Max. Sheet Thickness	≤6.35	mm
Accuracy	±0.1	mm
Feeding Speed	≤110	m/min
Turret Layout	32 (16A 10B 2B^Al 2C 2D)	
Turret Rotating Speed	30	rpm
CNC Axes	5 (X Y T C A)	
Main Motor Power	27	kW
Air Pressure	0.6	mpa
Machine Dimension	5170/5670x5200x2300	mm

Features

- The punch ram adopts servo control imported from Germany, and the stroke frequency reaches 2300 hpm.
- Five-axis control system and hardware customized from Germany Rexroth.
- With 21 inches full touch human-machine operation interface(HMI).
- It can realize high-end processes such as high-efficiency and precision rolling press,rolling cutting,lettering.
- Energy saving,environment protection,low energy consumption and low noise.

WC67K series

扭轴数控折弯机

Torsion Bar Press Brake

性能特点
Performance

采用大型落地镗铣床对折弯机机架进行整体加工。
锻压材质轴体，刚性大弹性好，有微调装置，抗偏载弱。
用户可定制模具分段 10,15,20,30,50,100,300(cm)。
采用 ESTUN 或 DELEM 品牌数控系统，供用户选配。
数统系统中输入板厚及长度参数，系统将自动进行挠度补偿。
采用滚珠丝杆及直线导轨，由伺服电机驱动，后挡料定位快速精准。
挡指高度由整体调节设计，可手动调节挡指高度。
提高更换模具更换速度，提升工作效率。

The bending machine frame is integrally processed by a large floor boring and milling machine.
The forged material shaft body has good rigidity and elasticity, and has a fine adjustment device, which is weak against the partial load.
The user can customize the mold segments 10, 15, 20, 30, 50, 100, 300 (cm).
Use ESTUN or DELEM brand CNC system for users to choose.
In the system, the plate thickness and length parameters are input, and the system will automatically perform deflection compensation.
It adopts ball screw and linear guide, which is driven by servo motor, and the back gauge is positioned quickly and accurately.
The height of the finger is designed from the overall adjustment, and the height of the finger can be adjusted manually.
Improve the replacement mold speed and improve work efficiency.

可选配数控系统
Optional Controllers

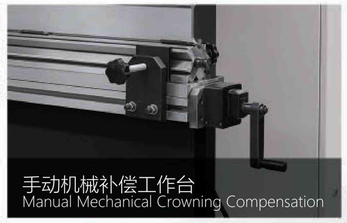
南京埃斯顿E300、E300P
荷兰DELEM DA41T
德国ELGO P40
意大利HT072
瑞士CT8

China ESTUNE300、E300P
Holland DELEM DA41T
German ELGO P40
Italy HT072
Swiss Cybelec Touch 8

细节展示/Details Display

品牌油泵电机
Brand Oil Pump & Motor

德国 BOSCH 液压阀
German BOSCH Hydraulics


手动机械补偿工作台
Manual Mechanical Crowning Compensation

高精度后挡料
High Precision Backgauge

扭轴同步结构
Torsion Shaft Synchronous

E300p 数控系统
E300p CNC System

WC67K series

扭轴板料折弯机

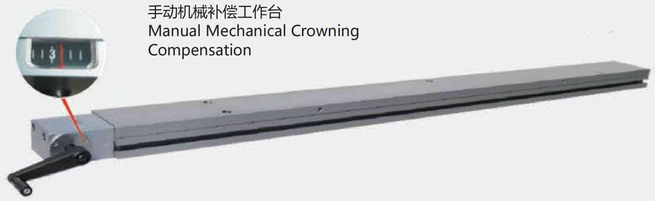
Torsion Bar Plate Press Brake

标配经济型数控系统
Standard Economic NC System

南京埃斯顿 E21
China ESTUN E21

选配 Optional

手动机械补偿工作台
Manual Mechanical Crowning Compensation



C数控系统 NC Controller

E21特点

后挡料定位控制，智能定位功能；
单向和双向定位功能，有效消除丝杆间隙；
退让逃料功能，自动搜索参考点功能；
参数一键备份与恢复功能，快速位置示教功能；
40 个多步程序存储空间，每个程序有 25 个工步；
断电保护功能。

Positioning control of back gauge.
Intelligent positioning control.
One-side and two-side positioning which eliminates spindle clearance effectively.
Retract functions.
Automatic reference searching.
One-key parameter backup and restore.
Fast position indexing.
40 programs storage space, each program has 25 steps.
Power-off protection.

E300特点

支持X,Y,R轴伺服控制，C轴液压补偿/机械补偿两种模式可选；
内置机床控制逻辑，液压阀组逻辑自由配置，I/O功能端口自由配置；
精确的角度编程计算功能；　标配USB接口；
标配EDS/ProNet系列伺服；
安全区保护，碰撞检测，R轴避撞定位功能；
内置参数备份及一键恢复功能；
支持一页编程捷；　微动开关按键板；
集成式悬吊；　CAN总线伺服控制技术；
高清晰的LCD显示，中/英文可选，公/英制可选。

Support x, y, R axis servo control, c axis hydraulic compensation / mechanical compensation mode;
Built in machine control logic, hydraulic valve logic free configuration, I / O function port free configuration;
Accurate angle programming calculation function;
Standard USB interface;
Standard EDS / Pronet series servo;
Safety zone protection, collision detection, R-axis collision avoidance positioning function;
Built in parameter backup and one click recovery function;
Support one page programming;
Micro switch key board;
Integrated suspension;
Can bus servo control technology;
High Definition LCD display, Chinese / English optional, male / English optional.

E300P特点

采用10”高清全彩色LCD触摸显示屏
CAN总线控制方式的X，Y, R伺服轴；
挠度补偿支持机械/液压两种模式；
内置机床动作逻辑，多种动作模式；
内置模具库、材料表可编辑；
I/O端口可自由配置；
配置USB接口，方便备份升级；
内置参数备份/恢复功能；
中/英文可选，公/英制可选

10 "high definition full color LCD touch screen is adopted
X, y, R servo axis controlled by CAN bus;
Deflection compensation supports mechanical and hydraulic modes;
Built in machine action logic, multiple action modes;
Built in mold library and material table can be edited;
I / O port can be configured freely;
USB interface is configured to facilitate backup and upgrade;
Built in parameter backup / recovery function;
Chinese/English, mm/inch.

125T/3200mm E21
国内标准机型

100T/4000 E300
国内标准机型

125T/3200mm E300P
国内标准机型

DA-41T特点

面板式安装
高亮 LCD 液晶屏
滑块定位控制 (Y)
后挡料定位控制 (X)
挡料退让功能
手动移动轴功能
后挡料特殊轴控制 (R) (DA-42T)
挠度补偿控制 (DA-42T)
折弯压力控制 (DA-42T)

Panel based housing
Bright LCD screen
Beam stop control (Y)
Backgauge control (X)
Retract functionality
Manual movement of all axes
Backgauge control (R) (DA-42T)
Crowning function (DA-42T)
Pressure control (DA-42T)

125T/3200mm DA-41T
国内标准机型

CT8特点

8” 彩色液晶显示，触摸屏，图标化识别功能；
“EasyBend”页面进行轻松单次折弯加工；
完全高效的折弯编程满足大批量生产加工需要；
自动计算折弯角度、主压力和挠度补偿；
折弯数据自动计算；
压力和挠度补偿自动计算；上模深度自动计算；
角度，后挡料校正。

8 "color LCD display, touch screen, icon recognition function;
The "EasyBend" page is processed with easy single bending.
The fully efficient bending programming can meet the needs of mass production and processing.
Automatically calculate bending angle, main pressure and deflection compensation;
Automatic calculation of bending data;
Automatic calculation of pressure and deflection compensation; automatic calculation of upper die depth;
Angle, Back Gauge correction;

100T/4000 CT8
国内标准机型

数控系统品牌说明 CNC Controller

国产品牌系列：南京埃斯顿（ESTUN)E21、E300/E300P
国外品牌：荷兰 Holland DELEM DA41/DA41T、瑞士CT8

技术参数表 Technical Parameters / WC67K Series

型号 Type	公称压力 Nominal Force	工作台长度 Worktable Length	立柱间距 Poles Distance	喉口深度 Throat Depth	滑块行程 Slider Travel	最大开启高度 Max Open	主电机功率 Power	机器重量 Weight	外形尺寸 Dimension
	(KN)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kw)	(kg)	LxWxH (mm)
40T/2200	400	2200	1850	220	100	320	5.5	2750	2200x1200x1910
40T/2500	400	2500	1850	220	100	320	5.5	3000	2500x1200x1910
50T/2200	500	2200	1850	220	100	320	5.5	2950	2200x1200x1910
50T/2500	500	2500	1850	220	100	320	5.5	3400	2500x1210x2000
63T/2500	630	2500	1900	260	120	320	5.5	4000	2500x1300x2210
63T/3200	630	3200	2560	260	120	320	5.5	4800	3200x1300x2210
80T/2500	800	2500	1980	320	120	320	7.5	5700	2500x1400x2300
80T/3200	800	3200	2650	320	120	350	7.5	6020	3200x1500x2300
80T/4000	800	4000	3350	320	120	350	7.5	7000	4000x1500x2400
100T/2500	1000	2500	1980	320	150	400	7.5	6000	2500x1600x2400
100T/3200	1000	3200	2650	320	150	400	7.5	6800	3200x1600x2600
100T/4000	1000	4000	3350	320	150	400	7.5	8400	4000x1600x2700
125T/2500	1250	2500	1980	320	150	400	11	6500	2500x1600x2400
125T/3200	1250	3200	2650	320	150	400	11	7200	3200x1600x2600
125T/4000	1250	4000	3350	320	150	400	11	8800	4000x1600x2700
160T/3200	1600	3200	2650	320	200	460	11	10500	3200x1700x2700
160T/4000	1600	4000	3350	320	200	460	11	11500	4000x1700x2800
160T/5000	1600	5000	4000	320	200	460	11	14000	5000x1900x3100
160T/6000	1600	6000	4900	320	200	460	11	19500	6300x1900x3200
200T/3200	2000	3200	2650	320	200	460	11	12500	3200x1950x2800
200T/4000	2000	4000	3350	320	200	460	11	13600	4000x1950x2800
200T/5000	2000	5000	4000	320	200	460	11	14500	5000x1950x3100
200T/6000	2000	6000	4900	320	200	460	11	21000	6000x1950x3300
250T/3200	2500	3200	2500	400	250	530	18.5	19000	3250x2000x3200
250T/4000	2500	4000	2900	400	250	530	18.5	20200	4000x2000x3400
250T/5000	2500	5000	4000	400	250	530	18.5	23500	5000x2000x3400
250T/6000	2500	6000	5000	400	250	530	18.5	27500	6000x2000x3400
300T/3200	3000	3200	2500	400	250	530	22	20500	3200x2000x3450
300T/4000	3000	4000	2900	400	250	530	22	22500	4000x2000x3450
300T/5000	3000	5000	4000	400	250	530	22	25000	5000x2000x3450
300T/6000	3000	6000	5000	400	250	530	22	30000	6000x2000x3450
400T/4000	4000	4000	2900	400	250	530	30	25000	4000x2180x3500
400T/5000	4000	5000	4000	400	250	530	30	29000	5000x2180x3500
400T/6000	4000	6000	5000	400	250	530	30	35000	6000x2180x3800
500T/4000	5000	4000	2900	400	320	590	37	35000	4000x2580x3500
500T/5000	5000	5000	4000	400	320	590	37	44000	5050x3500x3700
500T/6000	5000	6000	5000	400	320	590	37	55000	6050x3500x3700
600T/4000	6000	4000	2900	400	320	590	45	45000	4050x4500x3700
600T/6000	6000	6000	5000	400	320	590	45	60000	6050x4500x3700

参数如有变动，恕不另行通知，以上机型可采用双机联动。
Parameters change without notice.All the sizes above models are suitable for tandem.

ZYS(RAS) series

液压闸式(数控)剪板机

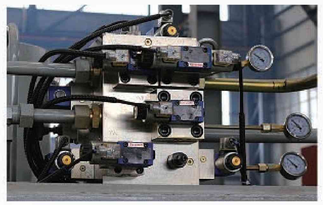
Hydraulic Guillotine (CNC) Shearing Machine

型号 Model	可剪板厚 Cutting Thickness(mm)	可剪板宽 Cutting Length(mm)	剪切角 Angle Range(°)	后挡料行程 Backgauge Stroke(mm)	重量（约） Approx. Weight(Ton)	长度 Overall Length(mm)	宽度 Overall Width(mm)	高度 Overall Height(mm)	主电机 Main Power
TYPE	(mm)	(mm)	(°)	(mm)	(T)	(mm)	(mm)	(mm)	(Kw)
6x2500	6	2500	1–3	750	4.2	3140	1740	2040	7.5
6x3200	6	3200	1–3	750	5.7	3750	1770	2150	7.5
6x4000	6	4000	1–3	750	8.5	4830	1840	2150	11
6x5000	6	5000	1–3	750	11	5830	1840	2150	11
6x6000	6	6000	1–3	750	14	6480	2100	2300	11
8x2500	8	2500	1–3	750	4.4	3040	1700	1700	11
8x3200	8	3200	1–3	750	6	3860	1700	1700	11
8x4000	8	4000	1–3	750	8.9	4640	1700	1700	11
8x5000	8	5000	1–3	750	11.5	5400	2400	2000	11
8x6000	8	6000	1–3	750	16	6480	2100	2350	11
8x8000	8	8000	1–3	750	29.5	8580	2130	2350	11
10x2500	10	2500	1–3	750	6.5	3040	1800	1700	15
10x3200	10	3200	1–3	750	8	3850	1830	1900	15
10x4000	10	4000	1–3	750	12	4650	2100	2000	15
10x5000	10	5000	1–3	750	16	5750	2100	2000	15
10x6000	10	6000	1–3	750	24	6500	2100	2300	15
10x8000	10	8000	1–3	750	32	6800	2100	2300	15
13x2500	12	2500	1–3	750	8.5	3285	1830	2390	15
13x3200	12	3200	1–3	750	10	3855	1830	2390	18.5
13x4000	12	4000	1–3	1000	13.5	4850	1830	2390	18.5
13x6000	12	6000	1–3	1000	26	6850	1930	2650	18.5
13x8000	12	8000	1–3	1000	46	8950	2130	2850	18.5
13x9000	12	9000	1–3	1000	65	9980	2300	2950	18.5
13x10000	12	10000	1–3	1000	85	11050	2500	3100	18.5
16x2500	16	2500	1–3	1000	13	3440	1940	2830	22
16x3200	16	3200	1–3	1000	15	4010	1940	2830	22
16x4000	16	4000	1–3	1000	16.5	5010	1980	2830	22
16x5000	16	5000	1–3.5	1000	25	5900	2600	2830	22
16x6000	16	6000	1–3.5	1000	31	6900	2700	2830	22
16x8000	16	8000	1–3.5	1000	75	8900	2900	3430	22
20x2500	20	2500	1–3.5	1000	17	3440	1980	2830	30
20x3200	20	3200	1–3.5	1000	20	4010	1900	2830	30
20x4000	20	4000	1–3.5	1000	22	4850	2600	2900	30
20x6000	20	6000	1–3.5	1000	50	6700	3000	3000	30
30x2500	30	2500	1–3.5	1000	29	3440	1900	2830	37
30x3200	30	3200	1–3.5	1000	38	4200	1900	3000	37
40x2500	40	2500	1–3.5	1000	38	3440	2000	3000	37

参数如有变动，恕不另行通知。Parameters change without notice.

标准配置说明
Standard equipment

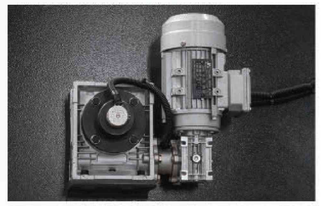
前工作台
Former Workbench



德国BOSCH液压阀
German BOSCH Hydraulics

美国FIRST阀组
USA FIRST Valve Group

上支点调节刀片间隙
Adjust Blade Clearance With Upper Fulcrum



电动调节刀片间隙
Electric Adjustment of Blade Clearance

伺服电机
Servo Motor

可选配置
Optional equipment

精密前送料系统
Precision Front Feeding

小料传输
Belt Conveyor

后气动托料(滚珠滑料板)
Pneumatic Backgauge Support
(ball bearing slide plate)

HYDRAULIC GUILLOTINE (CNC) SHEARING MACHINE

ZYS(RAS) 系列液压闸式(数控)剪板机

DAC-360T/DAC-362T 特点

面板式安装	Panel based housing
高亮LCD显示屏	Bright LCD screen
后/前挡料控制	Back / front gauge control
退让功能	Retract function
剪切角度和间隙控制	Cutting angle and gap control
剪切行程限制	Stroke length limitation
全部轴都可以手动移动	Manual movement of all axes
压力控制	Force control
板材厚度检测	Sheet thickness measurement
返回到送料位置功能	Return to Sender function
第二和第三个伺服轴控制 (DAC-362T)	Second and third servo axis (DAC-362T)
板料支撑功能	Sheet support

主要特点:

面板安装，高亮度LCD显示屏，后挡料控制，退让控制，剪切角控制，剪切间隙控制，剪切行程控制，各轴可手动移动，压力控制。

可选配:

ESTUN E21S、E200PS、DAC360T、DAC362T、CT8G控制系统。

Main features:

Bright LCD screen, Backgauge control, Retract function, Cutting angle control, Cutting gap control, Stroke length limitation, Force control, Manual movement of axes;

Optional controllers:

ESTUN E21S、E200PS、DAC360T、DAC362T、CT8G

25*9000mm(使用单位：济南重汽)

前定位送料带自动翻转数控闸式剪板机

6X1500mm 精密数控闸式剪板机

双系统控制(Dual-DAC310 CNC Guillotine)
超精密前送料机构（High precision front feeding mechanism)
精密后接料装置（Backgauge collect)

（使用单位：上海宝钢）

QC12Y series

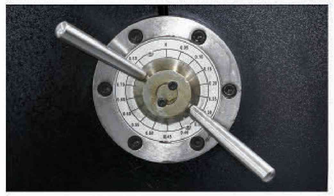
液压摆式剪板机
Hydraulic Swing Beam Shear

标配经济型数控
Standard Economic Control

南京埃斯顿 E21
China ESTUN E21

QC12Y系列配置说明
Equipments For QC12Y

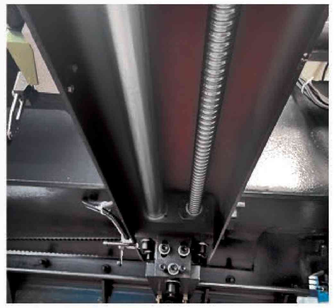
前工作台
Former Workbench


刀片间隙调节手轮
Manual Baldes Gap Adjust Wheel

卡套管接头
Pipe Connectors

德国BOSCH液压阀
German BOSCH Hydraulics

后挡料电机
Backgauge Motor


滚珠丝杆、研磨光杆
Ball Srew,Linear Guide

QC12K series

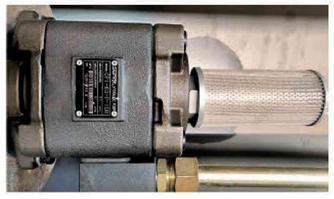
数控摆式剪板机
CNC Swing Beam Shear

可选配数控系统
南京埃斯顿 E200PS
荷兰DELEM DAC360T

Optional Controllers
China ESTUN E200PS
Holland DELEM DAC360T

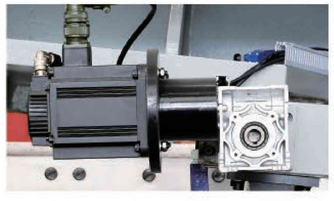
QC12K系列配置说明
Equipments For QC12K

德国BOSCH液压阀
German BOSCH Hydraulics


美国SUNNY油泵
USA SUNNY Oil Pump

滚珠丝杆、直线导轨
Ball Srew,Linear Guide

后挡料
Backgauge


伺服电机
Servo Motor

C数控系统 NC Controller

E21S特点

后挡料控制，控制普通电机或变频器；
智能定位，双路可编程数字输出；
工件计数，40个程序存储，每个程序25个工步；
单边定位，退让功能；参数一键备份与恢复；
公英制转换，中英文；LCD显示屏；

Backgauge control, control for general AC motor, frequency inverter;
Interlligent positioning, double programmable digital output;
Stock counter, program memory of up to 40 programs, up to 25 stepsper program;
One side positioning, retract function;
One key backup, restore of parameters;
mm/inch trasmission, Chinese/English trasmission;LCD display;

6X3200 E21S
标准机型

E200PS特点

后挡料控制，总线方式控制伺服系统；
剪程控制，双路可编程数字输出；
40个程序存储，每个程序25步；
单边定位，退让功能，公英制，中英文；
240X128 像素LCD显示

Backgauge control, bus mode control servo system;
Stroke length limitation, double programmable digital output;
Program memory of up to 40 programs, up to 25 steps per program;
One side positioning, retract frunction;
mm/inch transmission, Chinese / English transmission;
240X128 pixels LCD display;

6X3200 E200PS
标准机型

DAC360T特点

面板式安装；高亮LCD显示屏；后/前挡料控制；退让功能；剪切角度和间隙控制；剪切行程限制；全部轴都可以手动移动；压力控制；板材厚度检测；返回到送料位置功能；板料支撑功能

Panel based housing;Bright LCD screen;Back / front gauge control;Retract function;Cutting angle and gap control;Stroke length limitation;Manual movement of all axes;Force control;Sheet thickness measurement;Return to Sender function;Sheet support

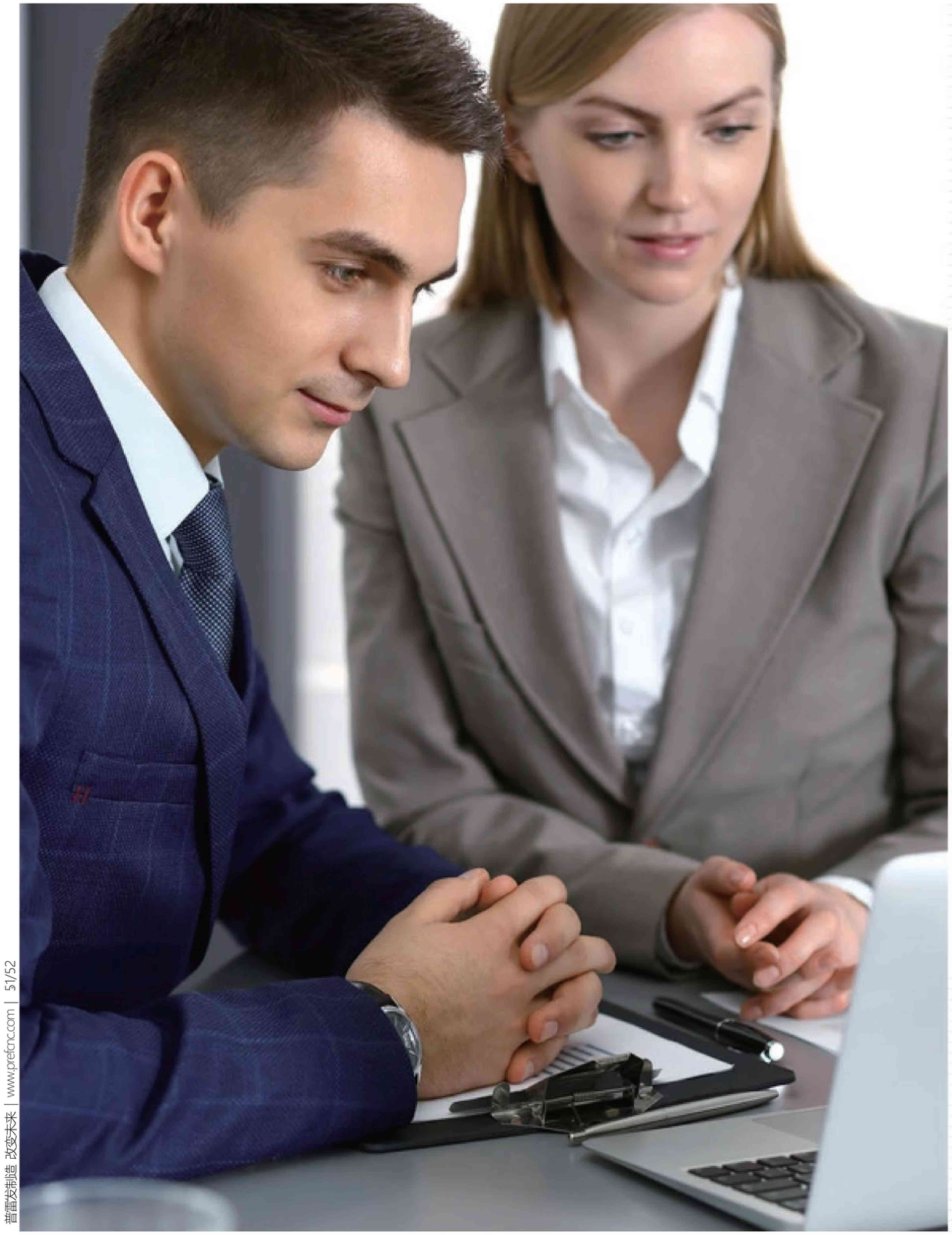
10X3200 DAC360T
标准机型

T技术参数表 Technical Parameters / QC12K Series

PREF 普雷发机床 ANHUI ZYMT MACHINE TOOLS

型号 Model	可剪板厚 Thickness	可剪板宽 Width	剪切角 Cutting Angel	材料强度 Material Intension	后挡料行程 Backgauge travel	剪切次数 Cutting Times	主电机功率 Power	重量(约) Weight	外形尺寸 Overall Dimension
TYPE	(mm)	(mm)	(°)	(KN/CM)	(mm)	(T/min)	(kw)	(kg)	L×W×H(mm)
4×2500	4	2500	1° 30′	≤450	20–600	16	5.5	3800	3040×1610×1620
4×3200	4	3200	1° 30′	≤450	20–600	14	5.5	5000	3840×1610×1620
4×4000	4	4000	1° 30′	≤450	20–600	10	5.5	6500	4600×1700×1700
4×6000	4	6000	1° 30′	≤450	20–600	8	7.5	11000	6460×2100×3200
6×2500	6	2500	1° 30′	≤450	20–600	14	7.5	5000	3040×1610×1620
6×3200	6	3200	1° 30′	≤450	20–600	12	7.5	6000	3840×1610×1620
6×4000	6	4000	1° 30′	≤450	20–600	8	7.5	8200	4620×1750×1700
6×5000	6	5000	1° 30′	≤450	20–600	6	11	10500	5400×1800×1900
6×6000	6	6000	1° 30′	≤450	20–600	5	11	16500	6480×2100×2300
8×2500	8	2500	1° 30′	≤450	20–600	10	11	6000	3040×1700×1700
8×3200	8	3200	1° 30′	≤450	20–600	8	11	7200	3860×1700×1700
8×4000	8	4000	1° 30′	≤450	20–600	8	11	8800	4640×1700×1700
8×5000	8	5000	1° 30′	≤450	20–600	8	11	11500	5400×2100×2000
8×6000	8	6000	1° 30′	≤450	20–600	8	11	18000	6480×2100×2350
10×2500	10	2500	2°	≤450	20–600	9	11	7300	3040×1700×1700
10×3200	10	3200	2°	≤450	20–600	9	11	8000	3860×1700×1700
10×4000	10	4000	2°	≤450	20–600	8	11	12050	4650×2100×2000
10×6000	10	6000	2°	≤450	20–1000	5	15	24000	6500×2100×2300
12×2500	12	2500	2°	≤450	20–600	9	18.5	9000	3140×2150×2000
12×3200	12	3200	2°	≤450	20–600	9	18.5	10800	3880×2150×2000
12×4000	12	4000	2°	≤450	20–600	8	18.5	13000	4680×2150×2000
12×5000	12	5000	2°	≤450	20–750	6	18.5	16000	5900×2150×2000
12×6000	12	6000	2°	≤450	20–750	5	18.5	29500	6900×2600×2700
12×8000	12	8000	2°	≤450	20–1000	5	18.5	46500	9000×3500×3500
16×2500	16	2500	2° 30′	≤450	20–600	9	22	11000	3140×2150×2000
16×3200	16	3200	2° 30′	≤450	20–600	8	22	13000	3880×2150×2000
16×4000	16	4000	2° 30′	≤450	20–600	8	22	16300	4650×2150×2200
16×5000	16	5000	2° 30′	≤450	20–750	6	22	20000	5900×2600×2700
16×6000	16	6000	2° 30′	≤450	20–750	5	22	36000	6900×2700×2700
16×8000	16	8000	2° 30′	≤450	20–1000	5	22	75000	9000×3500×3500
20×2500	20	2500	3°	≤450	20–1000	8	22	15800	3440×2300×2500
20×3200	20	3200	3°	≤450	20–1000	8	22	18500	4150×2350×2700
20×4000	20	4000	3°	≤450	20–1000	5	22	21500	4850×2600×2700
20×6000	20	6000	3°	≤450	20–1000	4	30	47000	6700×3000×3000
25×2500	25	2500	3°	≤450	20–1000	8	37	19000	3200×2700×2900
25×3200	25	3200	3°	≤450	20–1000	5	37	23000	4200×2700×2900
30×2500	30	2500	3°	≤450	20–1000	4	37	23500	3300×2900×3000
30×3200	30	3200	3° 30′	≤450	20–1000	4	40	26000	4200×2900×3200
40×2500	40	2500	4°	≤450	20–1000	3	55	38000	3200×3300×3000
40×3200	40	3200	4°	≤450	20–1000	3	55	49000	4300×3300×3200

参数如有变动，恕不另行通知。Parameters change without notice.



SERVICE COMMITMENT

服务承诺

售前

1、根据客户需求，免费为客户提供样品试样、设备选型、技术咨询等服务；
2、向客户提供《设备安装准备事项》，方便客户做好设备安装前期准备工作。

Pre-sale

1.According to customer demand,we provide customers with samples,equipment selection,technical advice and other services free of charge;
2.Provide Equipment installation and preparation for customers to do the preparatory work of equipment.

售中

1、安装现场达到《设备安装准备事项》的条件下，我司工程师将在1-2天时间内对设备安装调试完毕，并按《设备验收报告》完成验收；
2、对客户设备操作人员进行不少于3天的技术培训，直至操作人员能自行使用设备为止。

In sales

1.Under the condition of installation site equipment installation and preparation.Our engineers will complete the installation and debugging of the equipment within 1-2 days,and complete the acceptance inspection according to the equipment acceptance report;
2.Provide technical training for customer equipment operators not less than 3 days until operators can use the equipment on their own.

售后

1、设备免费保修一年，保修期内免费维修（人力因素及不可抗因素除外），所需更换配件免费更换（耗材除外），保修期后，所需维修及配件更换按实际情况合理收费；
2、设备提供终身免费技术咨询和软件升级服务；
3、定期上门回访及电话回访。

After sales

1.Equipment free warranty of one year ,the warranty period free maintenance (except human factors and irresistible factors) required replacement parts free replacment (except consumables),after the warranty period,the required maintenance and replacement parts according to the actual situation will charge in a reasonable fee;
2.Equipment provides lifelong free technical advice and software upgrade services;
3.Regular door-to-door visit and telephone return calls.

售后服务响应时间：1小时内电话响应，24小时内处理。

The response time of after-sales service:Within 1 hours telephone response,24 hours processing.